

NEO MAGNOLIA

2016-04-10 12:32:54

The bricks are mainly produced from alluvial clays from the sedimentary region of the river Meuse. The river eroded the Ardennes rock formations and carried along the eroded materials. In the flooded region of the river's lower course, these materials were eventually deposited as sediments. Judicious mixing of the clay deposits produces just the right kind of base material for the production of hand form bricks.

KOLORY

Cegły i płytki ręcznie formowane w odcieniu przechodzącym z tonacji jasnego beżu do jasnej czerwieni. Neo Magnolia jest częścią kolekcji Finesse, składającej się z lekko zaciemionych, pastelowych kolorów, łagodzących industrialny i surowy styl cegły. Delikatny i miękki charakter barw nadaje obiektom subtelnego i pełnego uroku efektu.

FORMAT

HAND FORM

M50 190 x 90 x 50 mm

M65 192 x 90 x 65 mm

DF 214 x 101 x 65 mm

From one series to another, the average size may slightly differ.

INDIVIDUAL CHARACTERISTICS



NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Average compressive strength	20 N/mm ²
Dimensions: tolerance category	T2
Dimensions: range category	R1
Dimensional stability	0,04 mm/m
Adhesive strength (mortar)	0,15 N/mm ² (0,30 N/mm ²)
Active soluble salts	S2
Reaction to fire	Euroclass A1 (TOC < 0,1%)
Water absorption	<= 15% (m/md)
Initial rate of water absorption	<4,5 min
Water vapour diffusion coefficient	5/10 (EN 1745)
Net dry density	1690 kg/m ³ (D1)
Gross dry density	1580 kg/m ³ (D1)
Equivalent thermal conductivity	0,60 W/m.K
Freeze / thaw resistance	F2
Dangerous substances	NPD (No performance determined)

Plants:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR